



Душевой лоток HL50WU.0

Паспорт



1. Назначение

Душевой угловой линейный лоток HL50WU.0 используется для пристенной установки в душевых помещениях и предназначен для отвода в канализацию сточных вод с уровня пола.

2. Описание

Корпус углового душевого лотка выполнен из нержавеющей стали и ПП (полипропилена), с гидрозатвором высотой 24 мм, с горизонтальным выпуском DN50 (или двумя выпусками DN50 в зависимости от длины лотка). Поверхности корпуса лотка, предназначенные для нанесения гидроизоляционного слоя, покрыты специальным составом для лучшей адгезии. Решетка лотка выполнена из нержавеющей стали.

ВНИМАНИЕ: Применять только для малоэтажного строительства!

3. Комплектация

3.1. Корпус лотка HL50WU.0

3.1.1. Корпус углового душевого лотка из нержавеющей стали и ПП с горизонтальным выпуском DN 50 (или двумя выпусками в зависимости от длины).

3.1.2. Набор для изменения высоты монтажа и фиксации: 2 регулировочные опоры, комплект для фиксации опор (дюбеля, саморезы, шайбы, 2 крепежных уголка, шаблоны для выравнивания края плитки).

3.1.3. Звукоизолирующая лента с клеящим слоем.

3.1.4. Гидроизоляционная лента с клеящим слоем.

3.1.5. Регулировочные винты для выравнивания и установки решетки на заданной высоте (уровень с плиткой).

3.2. Декоративная решетка из нержавеющей стали. Подбирается отдельно. Смотри п. 6.

ВНИМАНИЕ: Решетка не входит в комплект корпуса лотка. Заказывается отдельно!

4. Технические характеристики

Артикул	Материал	Присоединительные размеры	Пропускная способность	Вес
HL50WU.0/60	нержавеющая сталь/ПП	DN50	0,46 л/с	2409 г
HL50WU.0/70	нержавеющая сталь/ПП	DN50	0,46 л/с	2655 г
HL50WU.0/80	нержавеющая сталь/ПП	DN50	0,46 л/с	2965 г
HL50WU.0/90	нержавеющая сталь/ПП	DN50	0,46 л/с	3428 г
HL50WU.0/90.2	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	4715 г
HL50WU.0/100	нержавеющая сталь/ПП	DN50	0,46 л/с	3462 г
HL50WU.0/100.2	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	6150 г
HL50WU.0/120	нержавеющая сталь/ПП	DN50	0,46 л/с	4082 г
HL50WU.0/120.2	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	5480 г
HL50WU.0/130	нержавеющая сталь/ПП	DN50	0,46 л/с	4283 г

HL50WU.0/130.2	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	5280 г
HL50WU.0/140	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	6200 г
HL50WU.0/150	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	6480 г
HL50WU.0/160	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	6780 г
HL50WU.0/170	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	6960 г
HL50WU.0/180	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	7200 г
HL50WU.0/190	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	7450 г
HL50WU.0/200	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	7920 г
HL50WU.0/210	нержавеющая сталь/ПП	DN50x2	0,82 л/с	8020 г

Максимальная разрешенная нагрузка

300 кг

Температура отводимой жидкости

до 100°C

Срок службы

не менее 50 лет

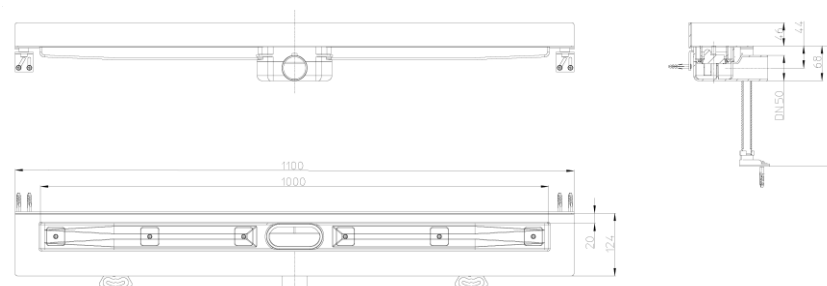


Рис. 1. Корпус лотка HL50WU.0/110.

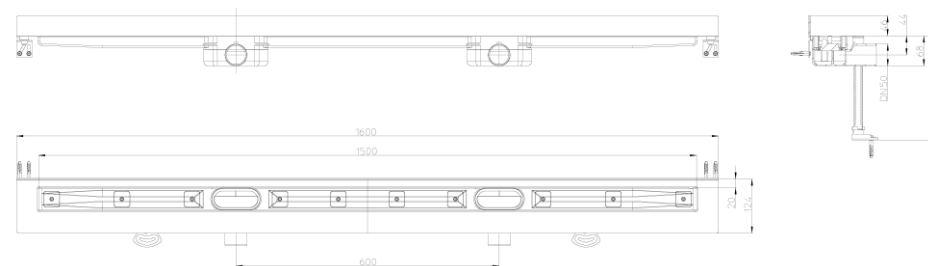


Рис. 2. Корпус лотка HL50WU.0/160.

5. Особенности монтажа

5.1. Выпуски лотка предназначены для соединения с любой канализационной раструбной трубой из ПВХ или ПП (REHAU, WAVIN и т.д.).

5.2. Корпус лотка устанавливается на выбранное место. Высота корпуса душевого лотка регулируется от 68 до 238 мм (регулирующие опоры подрезаются по высоте). Таким образом задаем высоту лотка, чтобы получить уклон к нему не менее 2%.

ВАЖНО: перед подрезанием регулировочных опор необходимо проверить правильность установки лотка строительным уровнем в двух плоскостях.

- 5.3. К стене на выбранной высоте крепятся крепежные уголки лотка.
 5.4. На заднюю поверхность лотка наклеивается звукоизолирующая лента.
 5.5. Корпус лотка опирается на крепежные уголки и жестко закрепляется на плите или бетонном основании.
 5.6. На примыкание вертикальной поверхности лотка и стены наклеивается гидроизоляционная лента.
 5.7. Выпуск (выпуски) лотка HL50WU.0 подключаются к системе канализации.
 5.8. В помещении с установленным корпусом лотка заливается стяжка (с уклоном не менее 2%) вровень с верхней частью корпуса лотка.
ВАЖНО: при заливке стяжки необходимо соблюдать осторожность, чтобы не сместить корпус лотка.
 5.9. Демонтируется защитная пленка с горизонтальной поверхности корпуса лотка.
 5.10. На поверхность стяжки и на стыки с корпусом лотка, а также на стену наносится гидроизоляционный слой.
 5.11. На стену наклеивается облицовочная плитка. Толщина настенной плитки с плиточным клеем должна составлять 17 мм.
 5.12. На часть пола вокруг лотка наносится плиточный клей.
 5.13. Из корпуса лотка удаляется заглушка из ДВП, на её место вставляются шаблоны для выравнивания края напольной плитки.
 5.14. После укладки напольной плитки рядом с лотком, на поверхность стяжки наносится плиточный слой и укладывается плитка на оставшейся площади душевой.
 5.15. Из корпуса лотка удаляются шаблоны для выравнивания края плитки и в него устанавливаются регулировочные винты для изменения высоты решетки.
 5.16. С помощью регулировочных винтов положение решетки выравнивается по высоте и горизонту.

6. Типы решеток

С лотком HL50 используется разные типы декоративных решеток из нержавеющей стали.

6.1. **HL050S серия «Стандарт» – решетка из нержавеющей стали 1.4301 высота 18 мм.** Данная решетка подходит для напольной плитки толщиной 2-16 мм (включая плиточный клей).



Артикул	Материал	Размер	Вес
050S/60	нержавеющая сталь	500x18x40 мм	410 г
050S/70	нержавеющая сталь	600x18x40 мм	490 г

050S/80	нержавеющая сталь	700x18x40 мм	583 г
050S/90	нержавеющая сталь	800x18x40 мм	672 г
050S/100	нержавеющая сталь	900x18x40 мм	746 г
050S/110	нержавеющая сталь	1000x18x40 мм	830 г
050S/120	нержавеющая сталь	1100x18x40 мм	900 г
050S/130	нержавеющая сталь	1200x18x40 мм	992 г
050S/140	нержавеющая сталь	1300x18x40 мм	1074 г
050S/150	нержавеющая сталь	1400x18x40 мм	1156 г
050S/160	нержавеющая сталь	1500x18x40 мм	1238 г
050S/170	нержавеющая сталь	1600x18x40 мм	1320 г
050S/180	нержавеющая сталь	1700x18x40 мм	1402 г
050S/190	нержавеющая сталь	1800x18x40 мм	1484 г
050S/200	нержавеющая сталь	1900x18x40 мм	1566 г
050S/210	нержавеющая сталь	2000x18x40 мм	1648 г

6.2. **HL050D - серия «Дизайн» решетка из нержавеющей стали 1.4301 с матовой поверхностью.** Данная решетка подходит для напольной плитки толщиной 5-19 мм (включая плиточный клей).



Артикул	Материал	Размер	Вес
050D/60	нержавеющая сталь	500x18x40 мм	872 г
050D/70	нержавеющая сталь	600x18x40 мм	1041 г
050D/80	нержавеющая сталь	700x18x40 мм	1260 г
050D/90	нержавеющая сталь	800x18x40 мм	1395 г
050D/100	нержавеющая сталь	900x18x40 мм	1550 г
050D/110	нержавеющая сталь	1000x18x40 мм	1557 г
050D/120	нержавеющая сталь	1100x18x40 мм	1954 г
050D/130	нержавеющая сталь	1200x18x40 мм	2116 г
050D/140	нержавеющая сталь	1300x18x40 мм	2322 г
050D/150	нержавеющая сталь	1400x18x40 мм	2528 г
050D/160	нержавеющая сталь	1500x18x40 мм	2734 г
050D/170	нержавеющая сталь	1600x18x40 мм	2940 г
050D/180	нержавеющая сталь	1700x18x40 мм	3146 г
050D/190	нержавеющая сталь	1800x18x40 мм	3352 г
050D/200	нержавеющая сталь	1900x18x40 мм	3352 г
050D/210	нержавеющая сталь	2000x18x40 мм	3764 г

6.3. **HL050I серия «Индивидуальная» - решетка из нержавеющей стали 1.4301 с матовой поверхностью.** Данная решетка предназначена для вклеивания в неё мозаики или облицовочной напольной плитки толщиной 16-30 мм (включая плиточный клей).



Артикул	Материал	Размер	Вес
050I/60	нержавеющая сталь	500x18x40 мм	766 г
050I/70	нержавеющая сталь	600x18x40 мм	914 г
050I/80	нержавеющая сталь	700x18x40 мм	1060 г
050I/90	нержавеющая сталь	800x18x40 мм	1213 г
050I/100	нержавеющая сталь	900x18x40 мм	1412 г
050I/110	нержавеющая сталь	1000x18x40 мм	1488 г
050I/120	нержавеющая сталь	1100x18x40 мм	1723 г
050I/130	нержавеющая сталь	1200x18x40 мм	1855 г
050I/140	нержавеющая сталь	1300x18x40 мм	2003 г
050I/150	нержавеющая сталь	1400x18x40 мм	2151 г
050I/160	нержавеющая сталь	1500x18x40 мм	2299 г
050I/170	нержавеющая сталь	1600x18x40 мм	2447 г
050I/180	нержавеющая сталь	1700x18x40 мм	2595 г
050I/190	нержавеющая сталь	1800x18x40 мм	2743 г
050I/200	нержавеющая сталь	1900x18x40 мм	2891 г
050I/210	нержавеющая сталь	2000x18x40 мм	3039 г

7. Качество продукции

Лоток соответствует требованиям ГОСТ 23289-2016 (сертификат соответствия РОСС RU.32748.04ЭП30.OC16.00073), а также соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. Решением Комиссии таможенного союза №299 от 28.05.2010 (глава II, раздел 3) (экспертное заключение №2246Г/2017).

8. Условия эксплуатации

Не допускаются удары и другие действия, приводящие к механическим или термическим повреждениям корпуса лотка и решетки.

Крайне осторожно обращаться с лицевой поверхностью решетки! Не применять абразивные средства для её чистки!

9. Упаковка, хранение и транспортировка

9.1. Лоток упакован в картонную коробку 185 мм x 185 мм x L.

Для лотков длиной 600-900 мм L = 1050 мм.

Для лотков длиной 900-1300 мм L = 1450 мм

Для лотков длиной 1400-2100 мм L = длина лотка + 150 мм.

9.2. Лотки разрешается перевозить крытыми транспортными средствами любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта

9.3. Лотки следует хранить в неотапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих вероятность механических повреждений, или в отапливаемых складах не ближе 1 м от отопительных приборов с соблюдением мер защиты от воздействия прямых солнечных лучей.

10. Гарантия изготовителя

Гарантия на изделие составляет 24 месяца со дня продажи.

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.

Изготовитель:

HL Hutterer & Lechner GmbH

2325 Himberg, Brauhausgasse 3-5

Österreich (Austria)

Tel.: 0043/(0) 22 35/862 91-0, Fax DW 52

www.hutterer-lechner.com